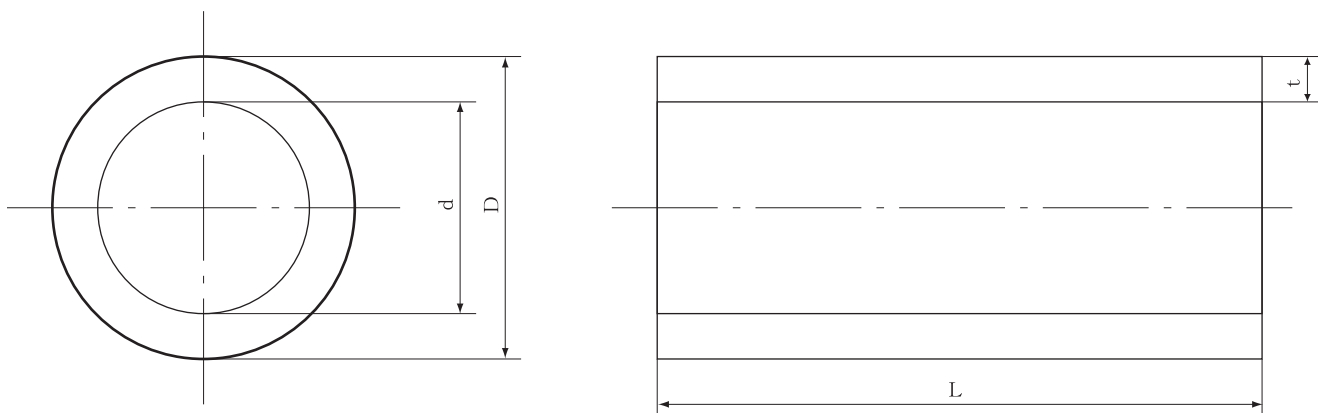




単位：mm

	呼称	外 径D		肉 厚 t		定尺 L (m)	参 考			備考
		基準 寸法	平均外径 の許容差	基準 寸法	許容差		内径 d	コイル巻 外径 (cm)	重 量 (kg/m)	
7 キ ロ 管	50	60.0	±0.30	3.7	$+0.6_0$	60	52.6	205	0.625	
	65	76.0	±0.35	4.7	$+0.6_0$	40	66.6	205	1.006	
	75	89.0	±0.45	5.5	$+0.8_0$	30	78.0	212	1.378	
	100	114.0	±0.55	7.0	$+0.8_0$	5	100.0	—	2.247	
	125	140.0	±0.65	8.5	$+1.0_0$	5	123.0	—	3.354	
	150	165.0	±0.75	10.0	$+1.1_0$	5	145.0	—	4.650	
10 キ ロ 管	50	60.0	±0.30	5.2	$+0.6_0$	60	49.6	210	0.855	
	65	76.0	±0.35	6.5	$+0.6_0$	40	63.0	210	1.355	
	75	89.0	±0.45	7.7	$+0.8_0$	30	73.6	220	1.878	
	100	114.0	±0.55	9.8	$+0.8_0$	5	94.4	—	3.064	
	125	140.0	±0.65	12.0	$+1.0_0$	5	116.0	—	4.608	
	150	165.0	±0.75	14.5	$+1.1_0$	5	136.0	—	6.546	

備考 重量は、管の寸法を基準寸法とし、管に使用する材料の密度を 0.960g/cm^3 として算出。
管の長さの許容差は、+2%～0%。

製品名	高圧用ポリエチレン管				制 定	2007年10月 1日	版	
					改 訂			
図番	P E S - 1 0 3	製図		検図	弥栄化学工業株式会社			