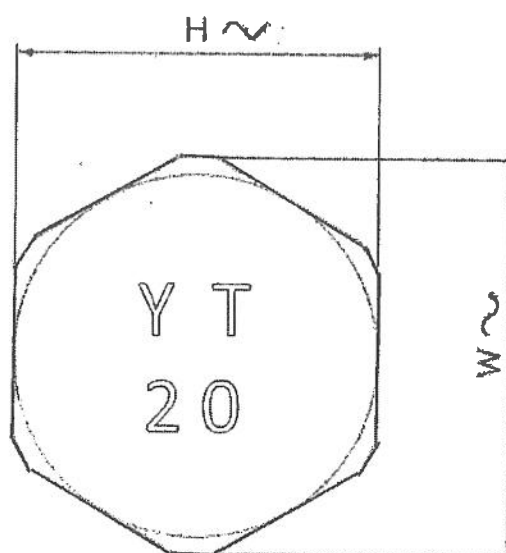
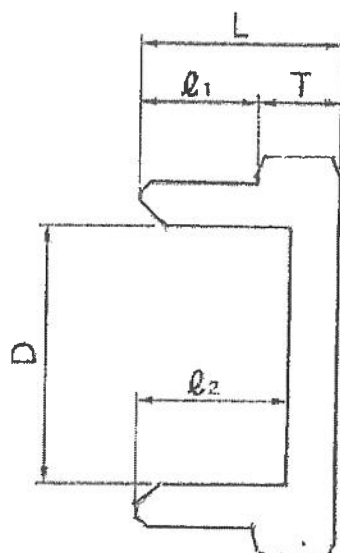


削り加工寸法許容差	
区分	一般
0.5 ~ 3	±0.1
~ 6	±0.1
~ 30	±0.2
~ 120	±0.3
~ 315	±0.5

仕上	区分値
~	
▽	50S
▽▽	12.5S
▽▽▽	3.2S



サイズ	L	l ₁	l ₂	D	H	W	T
20	22	13	16.5	28.5	40	44	9

	仕上		材質		図番
	▽▽~		CAC406	品名	
三角法	設計	検図	承認	日付	YT - 栓
				2023.6.24	弥栄化学工業株式会社